

Equipment Land.



GESTIONE AUTOMATICA OLIO NUOVO/TRACCIANTE UV
AUTOMATIC MANAGEMENT OF NEW OIL / UV TRACER
GESTION AUTOMATIQUE HUILE NEUVE ET TRACEUR
GESTION AUTOMATICA ACEITENUEVO/TRAZADOR UV
AUTOMATISCHES FRISCHÖL-/UV-LECKSUCHMITTELMA-
NAGEMENT



MANOMETRI 80mm CLASSE I
GAUGES 80 mm CLASS I
MANOMÈTRES 80mm CLASSE I
MANÓMETROS 80 mm CLASS I
MANOMETER 80mm KLASSE I

INNESTI RIPOSO PER ATTACCHI RAPIDI
REST QUICK CONNECTIONS FOR QUICK COUPLER
SUPPORTS CONNECTEUR RAPIDE
RACORES DE REPOSO PARA ENCHUFES RAPIDOS
STECKVERBINDUNGEN FÜR SCHNELLANSCHLUSS



Kheos Plus

Ref. 4020150

R-134a

FUNZIONI

Recupero • Riciclo • Scarico olio esausto • Vuoto • Controllo tenuta • Carica refrigerante • Ripristino automatico Olio nuovo/Tracciante • Scarico degli incondensabili • Riempimento bombola interna

FUNCTIONS

Recovery • Recycling • Exhaust oil Discharge • Vacuum • Leak check • Charge refrigerant • Automatic refilling of New Oil/UV Tracer • No-condensable discharge • Internal refill cylinder

FONCTIONS

Récupération • Recyclage • Vidange de l'huile usagée • Tirage au vide • Contrôle d'étanchéité • Rajout d'huile neuve • Injection du traceur • Décharge des non condensables • Remplissage de la bouteille interne

FUNCIONES

Recuperación • Recirculación • Descarga de aceite quemado • Vacío • Control de juntas • Carga de refrigerante • Reposición de aceite nuevo • Introducción de ativo indicador • Descarga de incondensables • Llenado bombona interna

FUNKTIONEN

Absaugen • Abgasrückführung • Altölentsorger • Vakuum • Steurdichtung • Kältemittel Befüllen • Neu Öl/UV -Mittel Wiederherstellung • Austriebnut der nicht-kondensierbare Gase • Befüllen der innere Tanke

REFRIGERANTE 10 Kg
REFRIGERANT 10 Kg
RÉFRIGÉRANT 10 Kg
KÄLTEMITTEL 10 Kg



MADE BY CTR

CARATTERISTICHE TECNICHE - MAIN FEATURES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - TECHNISCHE DATEN

Kheos Plus

TOP PERFORMANCES

- Capacità Bombola 10 Kg
- 1 bilancia elettronica per refrigerante
- Sistema di ritenuta meccanico della bombola (CTR Save Scale)
- Banca dati interattiva su SD CARD
- Sensore di pressione
- Distillatore gas dedicato acciaio/rame
- Compressore ermetico 1/4 HP 12cc
- Pompa vuoto alte prestazioni
- Filtro refrigerante ad alta capacità
- Telaio perimetrale in acciaio verniciato a polveri
- Ruote 2 posteriori + 2 anteriori con freno
- Plastica in ABS vergine
- Tubi di ricarica 2,5 mt
- Attacchi rapidi con valvole ON/OFF
- Pulsante arresto rapido di sicurezza
- Display retroilluminato
- Manometri 80 mm classe I
- Kit Tropik opzionale
- Stampante termica (optional)
- 2 Vani porta oggetti
- Peso Lordo 75 Kg

- 10 Kg bottle capacity
- 1 refrigerant electronic scale
- Mechanic Retainer System of Internal tank (CTR Save Scale)
- Interactive electronic database on SD CARD
- Integrated pressure sensors
- Steel/copper customized gas distiller
- 1/4 HP hermetic compressor 12cc
- High performance vacuum pump
- 2 High capacity Refrigerant filters
- Perimetrical chassis steel and powder painted
- N° 2 Rear wheels + N° 2 Front wheels with brakes
- ABS plastics
- LP-HP hoses 2,5 mt
- 2 quick couplers with ON/OFF valve
- Quick stop safety button
- Backlighted Display
- 80 mm class I gauges
- Optional Tropik Kit
- Thermal printer (optional)
- Instrument compartments
- Gross weight Kg 75

- Capacité Bouteille 10kg
- 1 Balance électronique pour réfrigérants
- Blocage de balance [CTR Save Scale]
- Banque de données interactive sur carte SD
- Capteur de pression
- Distillateur de gaz haute qualité
- Compresseur hermétique 1/4 HP 12CC
- Pompe à vide haute performance
- Filtre haute capacité
- Chassis en acier peinture époxy
- 2 Roues pneumatiques arrière + 2 roues avant avec freins
- Carter plastiques en ABS
- Flexibles de charge 2,5m
- Coupleur rapide avec robinet ON/OFF
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Ecran rétroéclairé
- Manomètres 80mm classe I
- Kit Tropik en option
- Imprimante thermique (en option)
- 2 Compartiments porte-objets
- Poids Brut 75Kg

- Capacidad bombona 10 kg
- 1 balanza electrónica para refrigerante
- Sistema de bloqueo mecánico de la bombona [CTR Save Scale]
- Base de datos interactiva en TARJETA SD
- Sensores de presión integrados
- Destilador de gas
- Compresor hermético 1/4 HP 12cc
- Bomba de vacío de alta capacidad 0,1 mbar
- Filtros de refrigerante
- Bastidor perimétrico de acero con recubrimiento en polvo
- 2 Ruedas x traseras + 2 delanteras con freno
- Plásticos en ABS
- Tubos de recarga de 2,5 m
- Conexiones rápidas con válvulas ON/OFF
- Botón de seguridad de arresto rápido
- Pantalla con iluminación trasera
- Manómetros 80 mm clase I
- Kit Tropik opcional
- Impresora térmica (opcional)
- Compartimiento portaobjetos
- Peso bruto 75 kg

- Tankinhalt 10 kg
- 1 Kältemittel elektronische Waage
- Mechanische Gasflascheneinspannvorrichtung (CTR Save Scale)
- Database-Aktualisierung auf SD-Card
- Drückensensor
- Zugeordneter Gasdestillateur
- Hermetischer Kompressor zum Absaugen des Kältegas zu 1/4 HP12 cc
- Vakuumpumpe mit hohem Vakuumgrad
- Kuehlmittelfilter mit hohe Kapazität
- Pulverzusatzlackierte Stahlrahmen
- 2 Hinterräder + 2 Vorderräder mit Brmsen
- ABS Plastik
- Schläuche (HP / LP) zu 2,5 mt lange
- Schnellanschlüssen mit On Off Ventil
- Schnellstop Sicherheitknopf
- Hinterleuchtet Display
- 80 mm Klasse I Manometer
- Kit Tropik Wahlfrei
- Thermodrucker (Wahlfrei)
- 2 Handschuhfach
- Bruttogewicht 75 Kg

